MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

**Un socio de soluciones comprobadas que ofrece innovación en materia de diseño, ingeniería y fabricación.**

**Sede central**
**One Lyman E. Hoyt Drive • Monroe, MI 48161**
**734.241.7242**
**www.midwayproducts.com**

MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

Visit www.midwayproducts.com to view this brochure in English.
Diese Broschüre finden Sie in deutscher Sprache unter www.midwayproducts.com.
このパンプレットの日本語版は www.midwayproducts.com でご確認いただけます。

## Nuestra misión

El crecimiento estratégico planificado detalladamente de Midway durante los últimos 50 años, junto con nuestros sistemas de gestión y principios de manufactura esbelta y de mejora continua, ha permitido que Midway Products Group, Inc. sea un socio activo y sólido de nuestros preciados clientes, y que se desarrolle sobre cimientos sólidos para lograr el crecimiento continuo en el futuro.

Nuestras prioridades principales... calidad y excelencia
Nos esforzamos por lograr la excelencia en todo lo que hacemos siguiendo los principios de mejora rápida y continua. Creamos una cultura corporativa para la innovación.

Nuestro recurso más valioso... nuestro personal
Alentamos, fomentamos y desarrollamos las capacidades y las habilidades de cada individuo en su máximo potencial. Brindamos un entorno seguro y una cultura que promueve la participación del empleado, el trabajo en equipo, la confianza y el respeto.

Nuestro enfoque... nuestros clientes
Ofrecemos los mejores productos y servicios insuperables. Escuchamos la voz del cliente, y anticipamos y satisfacemos sus necesidades.

Nuestras sociedades... nuestros proveedores y nuestra comunidad
Tratamos a nuestros proveedores como socios en nuestras actividades comerciales. Somos ciudadanos corporativos responsables en nuestra comunidad.

# MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

## Un socio de soluciones comprobadas que ofrece innovación en materia de diseño, ingeniería y fabricación.

Midway Products Group, Inc. ofrece los mejores productos y servicios de su clase que satisfacen y exceden las expectativas del cliente a través de nuestro compromiso con la mejora continua, lo que conduce a la prosperidad de nuestro personal, nuestros clientes, nuestros proveedores y de nuestra comunidad.

### Mejora continua

Desde 1992, Midway ha implementado técnicas de mejora continua y estrategias de reducción de costos. Cada una de las plantas tiene objetivos específicos relacionados con la seguridad, la calidad y los procesos. Nos esforzamos por lograr la excelencia en todo lo que hacemos.

### Cultura basada en el trabajo en equipo

Alentamos, fomentamos y desarrollamos las capacidades y las habilidades de cada individuo en su máximo potencial. Brindamos un entorno seguro y una cultura corporativa para la innovación que promueve la participación del empleado, el trabajo en equipo, la confianza y el respeto.

### Orientación hacia el cliente

Escuchamos la voz del cliente, y anticipamos y satisfacemos sus necesidades. Nos enorgullecemos del procesamiento rápido de nuevos proyectos y de la respuesta inmediata a los problemas del cliente. Ofrecemos productos de la más alta calidad y servicios insuperables.

### Sociedades valiosas

Tratamos a nuestros proveedores como socios en nuestras actividades comerciales y garantizamos que nuestra base de proveedores siga nuestras normas de calidad e innovación. Nuestras sociedades con los proveedores son una parte integral de nuestras operaciones.

# Innovación y servicio

## Investigación y desarrollo, diseño, ingeniería y pruebas

Midway está orientada hacia el cliente. Los ingenieros y los diseñadores talentosos de Midway siempre están buscando maneras de mejorar los procesos, de investigar los mejores materiales y de garantizar la calidad superior de sus productos nuevos o existentes. Trabajamos con usted, desde el concepto hasta el prototipo y la producción. Podemos ayudarle a cumplir con sus desafiantes parámetros de costos o simplemente ayudarle a descubrir una mejor manera.

Como parte de su equipo, facilitamos su proyecto a través de la investigación, el desarrollo del concepto, el diseño de prototipos funcionales, herramientas mecanizadas, estudios de factibilidad, la creación de modelos, pruebas y la resolución de problemas.

Sabemos que la calidad y el costo son importantes, y nos ocupamos de la mejora de los procesos, lo que incluye la automatización para reducir los errores del operador, disminuir los costosos problemas de calidad y mejorar los materiales con el fin de ahorrar dinero. Nos comprometemos con la sociedad y con su éxito final.

Además, Midway les ofrece a los clientes “representantes del cliente” con el fin de garantizar una respuesta instantánea a los problemas. Nuestro tiempo de respuesta es inmediato, y el representante está ahí para ayudarle a resolver el problema, incluso si el problema no se relaciona con Midway. Midway Products Group es un proveedor de servicio completo.

# Objetivos de calidad

## Planificación de calidad avanzada

El compromiso de Midway con la calidad y la mejora continua es la mejor manera de garantizar que nuestros clientes, nuestro personal, nuestros proveedores y nuestras comunidades crezcan y prosperen.

Los objetivos de calidad de Midway incluyen: mantener la satisfacción del cliente, lograr un excelente índice de productos defectuosos en partes por millón (PPM) de un solo dígito, reducir los costos de fabricación y controlar de cerca el desempeño de los proveedores. Midway cumple con los registros de calidad de ISO TS 16949, cumple con todas las normas técnicas y de calidad de la industria, y nuestros clientes nos siguen reconociendo por nuestra calidad en el servicio.

Para garantizar que todos los productos de Midway les ofrecen calidad y valor a nuestros clientes, hemos creado un equipo para evaluar los procesos de fabricación del producto, el uso del material, el embalaje, los requisitos de resistencia a la corrosión y las simplificaciones del producto. Descubrirá que este proceso beneficia de gran manera su calidad, reputación y rentabilidad.

# Instalaciones avanzadas

## Capacidades de fabricación

Las instalaciones de avanzada, el equipo de gran alcance y los sistemas superiores de Midway les ofrecen a los clientes productos de ensamblado y estampado. Los operadores capacitados, junto con los análisis estadísticos y los conceptos del equipo de trabajo, se combinan para garantizar la compatibilidad y el rendimiento óptimo. Garantizamos la productividad aún más al asegurarnos de que nuestras instalaciones estén equipadas con la mejor maquinaria. Las prensas de estampado modernas, la tecnología de soldadura automática y el uso de la visión robótica da lugar a los más altos niveles de calidad, flexibilidad y eficiencia.

### Estampado, robótica

Ofrecemos instrumentos de control de prensa mecánica de avanzada, prensas de estampado progresivo y de transferencia modernas, alimentadores automáticos de bobinas y controladores robóticos precisos para garantizar que usted reciba ensamblados y estampados de alta calidad. Midway Products ha usado el estampado para los siguientes productos:

- Colectores y arcos de techo
- Soportes para motores, paneles de control y chasis
- Bastidores auxiliares
- Conjuntos de cárter inferior
- Soportes para radiador y cárter inferior
- Escudos térmicos
- Placas de accionamiento y placas flexibles
- Bisagras
- Vigas de puerta
- Materiales AHSS
- Sistemas de remolque
- Cárteres de aceite

### Mecanización

Midway Products tiene la capacidad de realizar operaciones de mecanización con nuestros tornos CNC. Estas máquinas altamente flexibles pueden cortar material cuando los diseños necesitan tolerancias pequeñas y una exactitud precisa. Éstas, junto con nuestro equipo de soldadura en línea y de equilibrio, son ideales para la fabricación de los siguientes productos:

- Placas de accionamiento
- Placas flexibles
- Otros equipos de transmisión y motores de tolerancias precisas

### Formación de perfiles estampados

Cuando el proyecto necesita formación de perfiles estampados, dibujos, estampado previo o punzonado, las instalaciones de Midway pueden suministrar todos estos procesos, así como también cualquier operación secundaria, como perforación, roscado, desbarbado, remachado y una variedad de procesos de soldadura. Midway ha usado la formación de perfiles estampados para los siguientes productos:

- Carrilles para puertas corredizas
- Rieles de goteo, travesaños y rieles de techo
- Sistemas de remolque
- Marcos de ventana
- Guías para vidrios
- Estribos
- Vigas de puerta
- Materiales AHSS

### Operaciones de ensamblado

Midway puede realizar una variedad de procesos de soldadura, como soldadura por puntos robótica, resistente, soldaduras con saliente, soldaduras por puntos automatizadas duras y flexibles, soldaduras manuales y automatizadas duras y flexibles. Otras aplicaciones incluyen redoblado de metal, remachado por rotación, encastrado térmico, uniones y herramientas mecanizadas flexibles. Midway opera herramientas mecanizadas controladas por computadoras para garantizar los niveles más altos de calidad, eficiencia, flexibilidad y seguridad, con capacidades que incluyen herramientas mecanizadas de cambio rápido, sensores láser, sistemas de visión, corte por láser de fibra y sensores de presión diferencial. Midway Products fabrica muchos componentes de automóviles, como los siguientes:

- Bisagras y cerrojos
- Tapas de cajuela
- Capós y puertas traseras levadizas
- Conjuntos para rodillos y carriles para puertas corredizas
- Abrazaderas para tanque de combustible

## Hidroconformación

Midway Products tiene capacidades de hidroconformación y premoldeado, con una prensa de hidroconformación Schuler de presión variables de 5.500 toneladas. Midway ha producido una variedad de productos con hidroconformación, como módulos de estructuras frontales, rieles delanteros de carrocería, rieles de techo, cierres, pilares D y sistemas de remolque.

## Línea de pintura

Como aplicador de revestimientos de alta calidad, Midway Products proporciona la tecnología, el liderazgo y la habilidad para realizar tanto el recubrimiento electroforético (e-coat) como con pintura en polvo interno, y le ofrece un amplio espectro a la industria automotriz. El revestimiento electroforético cumple fácilmente con las configuraciones complejas y, aún así, mantiene tolerancias de diseño en algunas piezas, lo que garantiza las funciones operativas previstas. La línea de pintura de Midway reviste superficies internas, escotaduras profundas, cierres y todos los tamaños de las piezas con un revestimiento uniforme, sin deformaciones ni superposiciones.

## Pruebas

El compromiso de Midway Products con la calidad y la mejora continua se demuestra en las pruebas internas en nuestras instalaciones. Las medidas de las pruebas de calidad integrales nos ayudan a producir la pieza correcta, crearla de la manera correcta, para que funcione bien en condiciones de uso riguroso. Las instalaciones de pruebas de Midway están certificadas según la norma ISO TS 16949. Las capacidades incluyen durabilidad y pruebas de ciclo, de carga y de tracción, pruebas con neblina salina y pruebas ambientales.

## Iniciativas ecológicas

Midway se esfuerza por ser una industria líder en el rendimiento energético. A través de nuestra implementación de turbinas eólicas, paneles solares y el reciclado de energía, la política de energía total de Midway disminuyó el consumo energético y redujo los costos operativos. A unos pocos años de la iniciativa ecológica, Midway espera reducir el consumo energético externo en un 55%. Midway desarrolla eficiencias en todos los aspectos del modelo de negocio, al intentar reducir nuestra huella de carbono, al mismo tiempo que podemos ser viables y autosuficientes en el futuro.

# MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

## SEDE CENTRAL

- Desarrollo y diseño del producto
- Cálculo e ingeniería avanzada
- Ingeniería de herramientas mecanizadas y proceso
- Ingeniería industrial
- Centro de capacitación
- Contabilidad corporativa
- Ingeniería de embalaje
- Recursos Humanos
- Calidad corporativa
- Gestión de programas
- Centro de desarrollo de prototipos
- Laboratorio de pruebas certificado
- Compra corporativa
- Fabricación corporativa
- Materiales y logística
- Sistemas informáticos de gestión/Soporte EDI
- Ventas y marketing
- Seguridad y gestión ambiental

**UBICACIÓN**
One Lyman E. Hoyt Dr.
Monroe, MI 48161
Teléfono: 734.241.7242
Fax: 734.384.0811

ISO/IEC 17025:2005
ISO/TS 16949:2009
ISO 14001:2004

MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

## FINDLAY PRODUCTS CORP.

**Tamaño de la planta:** 22.808 m²
**Inicio de actividades de la planta:** 1996
**Capacidad para prensas:** 20 prensas/hasta 2.000 toneladas de prensa de transferencia
**Capacidad de bancada:** hasta 610 cm x 244 cm
**Ancho de los alimentadores automáticos de bobina:** hasta 183 cm
Línea de corte de 152 cm
**Capacidad total del taller de herramientas**
**Capacidad de CMM:** Capacidad de EDM por hilo

**OPERACIONES PRIMARIAS**
Estampado en relieve, embutición profunda, ensamblado automático, soldadura por arco robótica, soldadura por puntos, mecanización

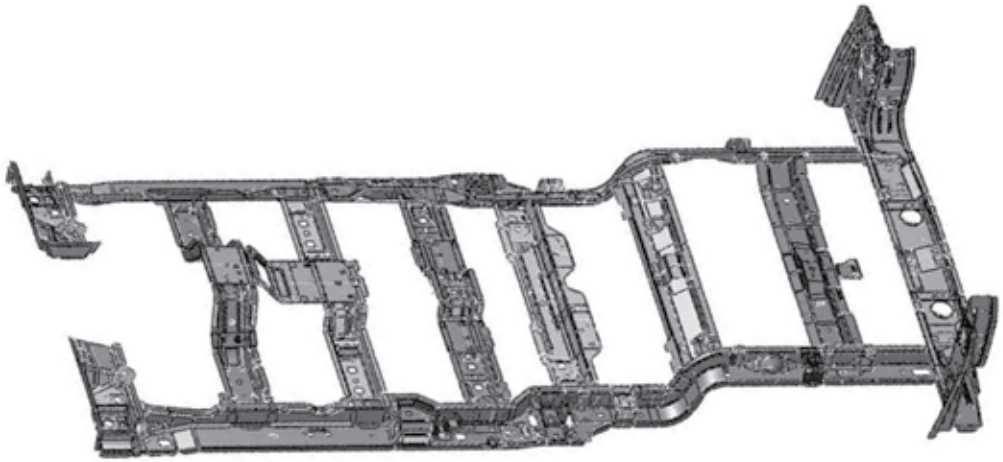
**OPERACIONES SECUNDARIAS**
Perforación, roscado, rectificado, mecanización, desbarbado, remachado y encastrado

**UBICACIÓN**
2045 Industrial Drive
Findlay, Ohio 45840

ISO/IEC 17025:2005
ISO/TS 16949:2009
ISO 14001:2004

Placas de accionamiento y flexibles

Conjunto de pilar B



Conjunto de chasis inferior

Guardabarro delantero interior

MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

## HUDSON INDUSTRIES, INC.

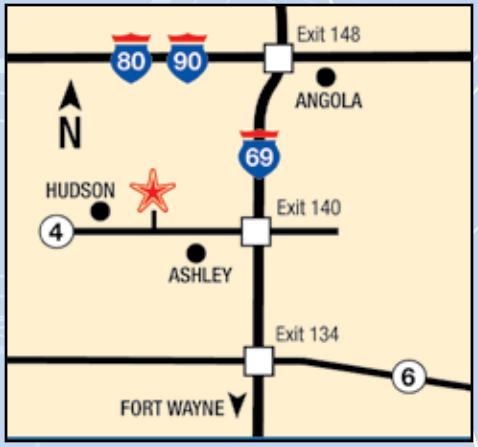
**Tamaño de la planta:** 17.651 m²
**Inicio de actividades de la planta:** 1990
**Capacidad para prensas:** 20 prensas/ hasta 600 toneladas
**Capacidad de bancada:** hasta 366 cm x 183 cm
**Ancho de los alimentadores automáticos de bobina:** hasta 152 cm
**Capacidad total del taller de herramientas**
**Capacidad de CMM**

### OPERACIONES PRIMARIAS

Estampado en relieve, embutición profunda, formación de perfiles estampados, ensamblado automático, soldadura por arco robótica, doblado de tubos, soldadura por puntos

### OPERACIONES SECUNDARIAS

Perforación, roscado, rectificado, mecanización, desbarbado, remachado y encastrado




### UBICACIÓN

105 W. State Rd. 4
Hudson, Indiana 46747

ISO/IEC 17025:2005
ISO/TS 16949:2009
ISO 14001:2004

Conjunto de soporte de montaje del motor

Conjunto de riel central para puerta corrediza

Colectores de radiador y soportes deslizables

Bisagra de capó de pivote individual

Conjunto de enganche para remolque

Abrazaderas para tanque de gasolina

MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

## LAKEPARK INDUSTRIES OF INDIANA, INC.

**Tamaño de la planta:** 19.974 m²
**Inicio de actividades de la planta:** 1989
**Capacidad para prensas:** 25 prensas/ hasta 1.000 toneladas
**Capacidad de bancada:** hasta 396 cm x 183 cm
**Ancho de los alimentadores automáticos de bobina:** hasta 152 cm
**Línea de corte oscilante de 183 cm totalmente automática**
**Capacidad total del taller de herramientas**
**Capacidad de CMM**

### OPERACIONES PRIMARIAS

Estampado en relieve, embutición profunda, ensamblado automático, soldadura por puntos, soldadura por arco robótica, doblado de tubos, lavado de piezas

### OPERACIONES SECUNDARIAS

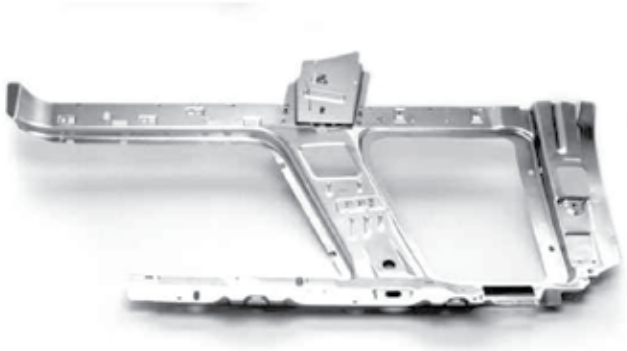
Perforación, roscado, rectificado, mecanización, desbarbado, remachado y encastrado

### UBICACIÓN

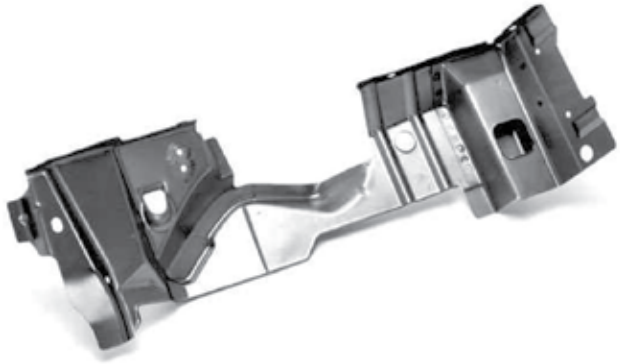
750 E. Middlebury Street
Shipshewana, Indiana 46565

ISO/IEC 17025:2005
ISO/TS 16949:2009
ISO 14001:2004

Conjunto de pilar B

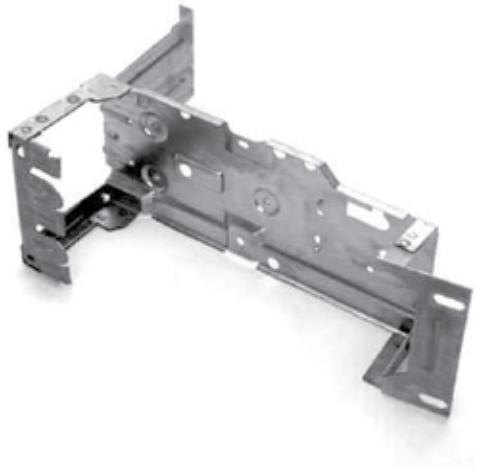


Marco de ventana lateral de la carrocería



Soporte de la bandeja portaobjetos

Conjunto de bandeja portaobjetos



Conjunto de soporte de la consola central

Soporte lateral del cárter inferior

MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

## LAKEPARK INDUSTRIES, INC.

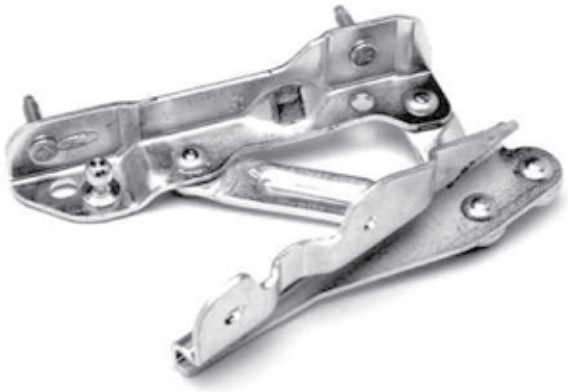
**Tamaño de la planta:** 18.581 m²
**Inicio de actividades de la planta:** 1986
**Capacidad para prensas:** 25 prensas/ hasta 600 toneladas
**Capacidad de bancada:** hasta 305 cm x 152 cm
**Ancho de los alimentadores automáticos de bobina:** hasta 122 cm
**Capacidad total del taller de herramientas**
**Capacidad de CMM**

**OPERACIONES PRIMARIAS**
Estampado en relieve, embutición profunda, doblado de tubos, soldadura de pernos, estampado previo, ensamblado automático, soldadura por puntos, soldadura por arco robótica

**OPERACIONES SECUNDARIAS**
Perforación, roscado, rectificado, mecanización, desbarbado, remachado y encastrado

**UBICACIÓN**
40 Seminary Street
Greenwich, Ohio 44837

ISO/IEC 17025:2005
ISO/TS 16949:2009
ISO 14001:2004



Conjunto de bisagra de la tapa de cajuela con acoplamiento de 4 barras

Panel de apoyo de la bandeja portaobjetos

Abrazadera del soporte del motor

Conjunto de bisagra para puerta levadiza

Conjunto de bisagra de la tapa de cajuela con cuello de cisne

Soporte del panel de fusibles

MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

## P&A INDUSTRIES, INC.

**Tamaño de la planta:** 14.864 m²
**Inicio de actividades de la planta:** 1983
**Capacidad para prensas:** 20 prensas/ hasta 1.000 toneladas
**Capacidad de bancada:** hasta 366 cm x183 cm
**Ancho de los alimentadores automáticos de bobina:** hasta 122 cm
**Capacidad total del taller de herramientas**
**Capacidad de CMM**

### OPERACIONES PRIMARIAS

Estampado en relieve, embutición profunda, doblado de tubos, ensamble automático, formación de perfiles estampados, soldadura por arco robótica, soldadura por puntos

### OPERACIONES SECUNDARIAS

Perforación, roscado, rectificado, mecanización, desbarbado, remachado y encastrado

### UBICACIÓN

600 Crystal Avenue
Findlay, Ohio 45840

ISO/IEC 17025:2005
ISO/TS 16949:2009
ISO 14001:2004

Conjunto de bisagra de la tapa
de cajuela con cuello de cisne

Conjunto de cerrojo de puerta trasera

Conjunto de enganche para remolque

Conjunto de soporte para radiador

Conjunto de liberación del
cerrojo de puerta trasera

Conjunto de bisagra central
para puerta corrediza

MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

## PRODUCTION PRODUCTS, INC.

**Tamaño de la planta:** 20.903 m²
**Inicio de actividades de la planta:** 2005
**Capacidad para prensas:** 7 prensas/
hasta 2.800 toneladas de prensa de transferencia
**Capacidad de bancada:** hasta 762 cm x 279 cm
**Ancho de los alimentadores automáticos de bobina:** hasta 198 cm
**Capacidad total del taller de herramientas**
**Capacidad de CMM**

### OPERACIONES PRIMARIAS

Estampado en relieve, embutición profunda, ensamblado automático, soldadura por puntos robótica

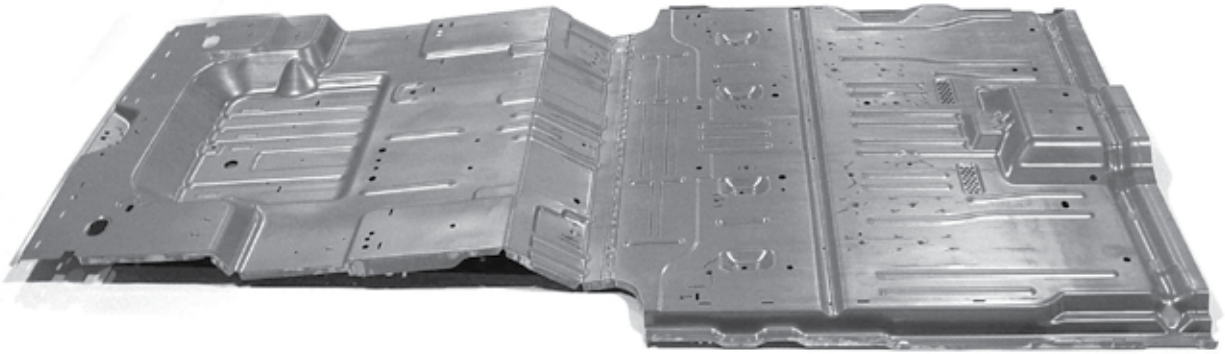
### OPERACIONES SECUNDARIAS

Perforación, roscado, rectificado, mecanización, desbarbado, remachado y encastrado

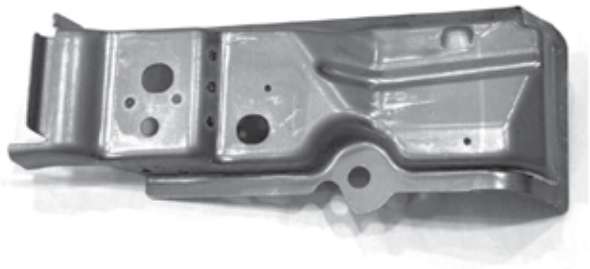
### UBICACIÓN

200 Sugar Grove Lane
Columbus Grove, Ohio 45830

ISO/IEC 17025:2005
ISO/TS 16949:2009
ISO 14001:2004



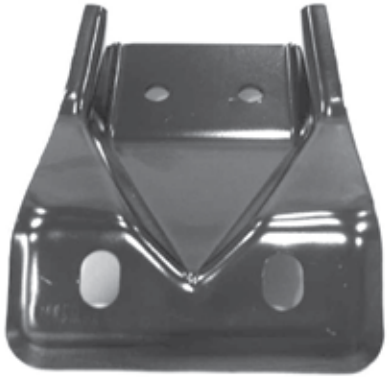
Cárter inferior



Travesaño

Alojamiento de la rueda

Estribo lateral



Soporte de la transmisión

MIDWAY PRODUCTS GROUP, INC.

## PROGRESSIVE STAMPING, INC.

**Tamaño de la planta:** 32.516 m²
**Inicio de actividades de la planta:** 1999
**Capacidad para prensas:** 18 prensas/hasta 2.000 toneladas de prensa de transferencia
**Capacidad de bancada:** hasta 610 cm x 244 cm
**Ancho de los alimentadores automáticos de bobina:** hasta 183 cm
**Capacidad total del taller de herramientas**
**Capacidad de CMM**

### OPERACIONES PRIMARIAS

Estampado en relieve, embutición profunda, ensamblado automático, soldadura por arco robótica, soldadura por puntos, hidroconformación, línea de revestimiento con pintura en polvo/ recubrimiento electroforético

### OPERACIONES SECUNDARIAS

Perforación, roscado, rectificado, mecanización, desbarbado, remachado y encastrado

### UBICACIÓN

200 Progressive Drive
Ottoville, Ohio 45876

ISO/IEC 17025:2005
ISO/TS 16949:2009
ISO 14001:2004

Conjuntos de bastidores auxiliares

Conjunto de pilar B

Palometa de gato

Soporte PDB

Cárter de aceite